

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«РОССИЙСКИЕ
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006
тел.: +7 495 727 11 95, факс: +7 495 784 68 04
<http://www.russianhighways.ru>,
e-mail: info@russianhighways.ru

Директору
ООО «Машина-ТСТ»

Ю.П. Мильто

24.12.2017 № 15038-ТТ

На № _____ от _____

212011, Республика Беларусь,
г. Могилёв, ул. Гришина, д. 87Б

Уважаемый Юрий Петрович!

Рассмотрев материалы, представленные письмами от 19.12.2017 № 807 и от 26.12.2017 № 818, продлеваем согласование актуализированных стандартов организации ООО «Машина-ТСТ» СТО 29424809-001-2014 «Георешетки с битумной пропиткой (ASPHALTEX PET; ASPHALTEX PVA; ASPHALTEX GLASS; ASPHALTEX BASALT; DUALTEX PET; DUALTEX PVA; DUALTEX GLASS; DUALTEX BASALT) Технические условия», СТО 29424809-002-2014 «Материалы геотекстильные рулонные СТАББУДТЕКС (STABBUDTEX) Технические условия», СТО 29424809-003-2015 «Георешетки с поливинилхлоридной пропиткой (GRUNTEX PET; GRUNTEX PVA; GRUNTEX PROSET) Технические условия» и СТО 29424809-005-2015 «Георешетки с полимерной пропиткой (STRADEX PET; MULTITEX PET; STRADEX PROSET) Технические условия» для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на три года с даты настоящего согласования, а также согласовываем СТО 29424809-007-2015 «Геомат вязаный с поливинилхлоридной пропиткой GRUNTEX 3D. Технические условия» и СТО 29424809-009-2016 «Геомат вязаный с полимерной пропиткой GRUNTEX 3D. Технические условия» (далее – СТО) сроком на один год с даты настоящего согласования.

Ежегодно, включая годовой срок для первично согласованных СТО, в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями вышеперечисленных согласованных стандартов организации на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Iliyn@russianhighways.ru.

Заместитель председателя правления
по технической политике

Титаренко Марина Альбертовна
Тел. (495) 727-1195, доб. 3059



И.Ю. Зубарев



ИСХ-21456/4165433

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«МАШИНА-ТСТ»



СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 29424809-001-2014

Переизданный
с изменением 1



УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «МАШИНА-ТСТ»

Ю.П. Мильто

«16» декабря 2014 г.

ГЕОРЕШЕТКИ С БИТУМНОЙ ПРОПИТКОЙ

(ASPHALTEX PET; ASPHALTEX PVA; ASPHALTEX GLASS;

ASPHALTEX BASALT; DUALTEX PET; DUALTEX PVA;

DUALTEX GLASS; DUALTEX BASALT)

Технические условия

г. Могилев

2014

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов организаций – ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «МАШИНА-ТСТ» (ООО «МАШИНА-ТСТ»), Республика Беларусь, г. Могилев

2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «МАШИНА-ТСТ»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом директора ООО «МАШИНА-ТСТ» №63 от 16 декабря 2014 г.

4 ИЗДАНИЕ 12.2017 С ИЗМЕНЕНИЕМ 1

Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте ООО «МАШИНА-ТСТ» www.mahina-tst.com в сети Интернет, а текст изменений и поправок – ежемесячно. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта, соответствующее уведомление будет размещено на вышеуказанном сайте.

© ООО «МАШИНА-ТСТ», 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен и использован другими организациями в своих интересах без договора с ООО «МАШИНА-ТСТ».

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	2
3	Термины и определения.....	4
4	Классификация.....	4
5	Технические требования.....	6
	5.1 Основные показатели и характеристики.....	6
	5.2 Упаковка.....	9
	5.3 Маркировка.....	9
6	Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	10
7	Правила приемки.....	11
8	Методы контроля.....	13
9	Транспортирование и хранение.....	14
10	Указания по эксплуатации.....	15
11	Гарантии изготовителя.....	15
	Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений.....	16
	Библиография.....	17

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Георешетки с битумной пропиткой

**(ASPHALTEX PET; ASPHALTEX PVA; ASPHALTEX GLASS;
ASPHALTEX BASALT; DUALTEX PET; DUALTEX PVA;
DUALTEX GLASS; DUALTEX BASALT)**

Технические условия

Geogrid with bitumen coating

(ASPHALTEX PET; ASPHALTEX PVA; ASPHALTEX GLASS;
ASPHALTEX BASALT; DUALTEX PET; DUALTEX PVA;
DUALTEX GLASS; DUALTEX BASALT)

Technical conditions

Дата введения – 22 декабря 2014

1 Область применения

Настоящий стандарт разработан на основании ГОСТ Р 55029.

Настоящий стандарт распространяется на производимые ООО «МАШИНА-ТСТ» георешетки с битумной пропиткой (далее по тексту – георешетки), предназначенные для армирования асфальтобетонных слоев, предотвращения образования усталостных и отраженных трещин, увеличения срока службы асфальтобетонных покрытий при строительстве, реконструкции и ремонте автомобильных дорог.

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования, требования безопасности и охраны окружающей среды, правила приемки, методы испытаний георешеток, а также требования к их транспортированию и хранению.

Георешетки применяют в макроклиматических условиях с умеренным (У, УХЛ) и холодным (ХЛ) климатом согласно ГОСТ 15150.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9.049-91 Единая система защиты от коррозии и старения. Материалы полимерные и их компоненты. Методы лабораторных испытаний на стойкость к воздействию плесневых грибов

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования к безопасности

ГОСТ 12.1.018-93 Система стандартов безопасности труда. Пожаро-взрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.034-2001 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка

ГОСТ 12.4.103-83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 29104.1 Ткани технические. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ ISO 9862-2014 Материалы геосинтетические. Порядок отбора и подготовки образцов для испытаний

ГОСТ Р 1.0-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения

ГОСТ Р 50277-92 Материалы геотекстильные. Метод определения поверхностной плотности

ГОСТ Р 55028-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Классификация, термины и определения

ГОСТ Р 55029-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для армирования асфальтобетонных слоев дорожной одежды. Технические требования

ГОСТ Р 55030-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения прочности при растяжении

ГОСТ Р 55031-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения устойчивости к ультрафиолетовому излучению

ГОСТ Р 55032-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения устойчивости к многократному замораживанию и оттаиванию

ГОСТ Р 55033-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения гибкости при отрицательных температурах

ГОСТ Р 55034-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для армирования асфальтобетонных слоев дорожной одежды. Метод определения теплостойкости

ГОСТ Р 55035-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения устойчивости к агрессивным средам

П р и м е ч а н и е - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применены термины и определения по ГОСТ Р 55028, а также используемые в стандартах, указанных в разделе 2.

4 Классификация

4.1 Объект стандартизации в соответствии с ГОСТ Р 55028-2012 представляет собой георешетку вязанную.

Георешетки изготавливаются из двух систем нитей, прошитых между собой прошивной нитью, и пропитываются битумной водной дисперсией. В качестве нитей, используемых в основе и в утке, используются либо синтетические полиэфирные (PET) или поливинилалкогольные (PVA) нити, либо стеклянный ровинг (GLASS), либо базальтовый ровинг (BASALT).

К георешетке может быть прикреплена подложка из нетканого геотекстильного материала.

4.2 Георешетки выпускаются следующих артикулов:

- Георешетка с битумной пропиткой, ASPHALTEX PET;
- Георешетка поливинилалкогольная с битумной пропиткой, ASPHALTEX PVA;
- Георешетка с битумной пропиткой и подложкой, DUALTEX PET;
- Георешетка поливинилалкогольная с битумной пропиткой и подложкой, DUALTEX PVA;

СТО 29424809-001-2014

- Георешетка стеклянная с битумной пропиткой, ASPHALTEX GLASS;
- Георешетка стеклянная с битумной пропиткой и подложкой, DUALTEX GLASS;
- Георешетка базальтовая дорожная с битумной пропиткой, ASPHALTEX BASALT;
- Георешетка базальтовая дорожная с битумной пропиткой и подложкой, DUALTEX BASALT.

4.3 Условное обозначение георешетки должно включать артикул георешетки, прочность при растяжении в продольном и поперечном направлениях, размер ячейки и обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения (записи артикула) георешетки при заказе и (или) в других документах:

- *Георешетка с битумной пропиткой, арт. ASPHALTEX PET (50/50) - 40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка поливинилалкогольная с битумной пропиткой, ASPHALTEX PVA (50/50) - 40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка с битумной пропиткой и подложкой, арт. DUALTEX PET (50/50) - 40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка поливинилалкогольная с битумной пропиткой и подложкой, арт. DUALTEX PVA (50/50) - 40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка стеклянная с битумной пропиткой, арт. ASPHALTEX GLASS (50/50)-40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка стеклянная с битумной пропиткой и подложкой, арт. DUALTEX GLASS (50/50)-40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка базальтовая дорожная с битумной пропиткой, арт. ASPHALTEX BASALT (50/50)-40 СТО 29424809-001-2014;*
- *Георешетка базальтовая дорожная с битумной пропиткой и подложкой, арт. DUALTEX BASALT (50/50)-40 СТО 29424809-001-2014,*

где (50/50) – прочность при растяжении в продольном/поперечном направлении георешетки, кН/м;

40 - размер ячейки, мм.

5 Технические требования

5.1 Основные показатели и характеристики

5.1.1 Георешетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденными в установленном порядке.

5.1.2 Длина георешетки в рулоне устанавливается от 20 до 100 м. Георешетка в рулоне может состоять из двух кусков. Длина куска в рулоне должна быть не менее 10 м.

5.1.3 Георешетки могут выпускаться шириной не более 510 см

5.1.4 Отклонение по ширине допускается не более $\pm 1\%$.

5.1.5 Отклонение по показателю размер ячейки георешетки допускается не более $\pm 5\%$.

5.1.6 Допускается изменение геометрических размеров и физико-механических показателей георешетки по согласованию с потребителем. При этом данные изменения физико-механических показателей георешетки должны быть не хуже соответствующих значений приведенных в СТО.

5.1.7 Дефектами георешеток не считаются: затекание ячеек, разнооттеночность, утолщение нитей, пятна, следы от складок без разрыва.

5.1.8 Технические характеристики выпускаемых георешеток с битумной пропиткой должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 55029.

5.1.9 Ассортиментный перечень выпускаемой продукции с нормируемыми значениями технических характеристик приведен в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Ассортиментный перечень выпускаемой продукции

Артикул	Наименование показателя										
	Размер ячейки, (продольный/поперечный), мм	Прочность при растяжении в направлении (продольное/поперечное) кН/м, не менее	Относительное удлинение при максимальной нагрузке в направлении (продольное/поперечное) %, не более	Поверхностная плотность, г/м ² , не менее	Устойчивость к ультрафиолетовому излучению, %, не менее	Теплостойкость, %, не менее	Морозостойкость (30 циклов), не менее, %	Грибостойкость, не выше	Обеспечение гибкости материала на испытательном стержне радиусом 20 мм при температуре минус 10 град.С	Относительное удлинение при максимальной нагрузке после нагрева в направлении (продольное/поперечное), %, не более	Устойчивость к агрессивным средам, не менее, %
ASPHALTEX PET (40/40)	(20÷100)/ (20÷100)	40/40	13/13	150	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
ASPHALTEX PET (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	13/13	170	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
ASPHALTEX PET (60/60)	(20÷100)/ (20÷100)	60/60	13/13	200	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
ASPHALTEX PET (80/80)	(20÷100)/ (20÷100)	80/80	13/13	280	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
ASPHALTEX PET (100/100)	(20÷100)/ (20÷100)	100/100	13/13	350	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
ASPHALTEX PVA (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	6/6	160	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	6/6	80
ASPHALTEX GLASS (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	4/4	200	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80

Окончание таблицы 1

ASPHALTEX GLASS (100/100)	(20÷100)/ (20÷100)	100/100	4/4	400	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80
ASPHALTEX BASALT (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	4/4	200	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80
ASPHALTEX BASALT (100/100)	(20÷100)/ (20÷100)	100/100	4/4	400	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80
DUALTEX GLASS (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	4/4	240	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80
DUALTEX GLASS (100/100)	(20÷100)/ (20÷100)	100/100	4/4	440	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80
DUALTEX BASALT (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	4/4	240	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	4/4	80
DUALTEX PET (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	13/13	220	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
DUALTEX PET (80/80)	(20÷100)/ (20÷100)	80/80	13/13	320	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
DUALTEX PET (100/100)	(20÷100)/ (20÷100)	100/100	13/13	400	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	13/13	80
DUALTEX PVA (50/50)	(20÷100)/ (20÷100)	50/50	6/6	200	90	90	90	ПГ ₁₁₃	без дефектов	6/6	80
Пр и м е ч а н и е - Для более точного определения относительного удлинения при максимальной нагрузке применяется экстензометр.											

5.2 Упаковка

5.2.1 Георешетки выпускаются в виде полотен, намотанных на гильзы.

5.2.2 Каждый рулон георешетки оборачивают в полиэтиленовую пленку с заделкой торцевых сторон рулона и закрепляют скотчем в нескольких местах по ширине рулона и на обоих торцах.

5.2.3 По согласованию с потребителем допускается использование других видов и порядка упаковки, обеспечивающих сохранность георешетки в процессе упаковывания, при транспортировании и хранении, в том числе в условиях воздействия прямых солнечных лучей.

5.2.4 Георешетка в рулоне не должна иметь разрывов и других нарушений сплошности. Георешетка в рулоне не должна слипаться и/или разрушаться при укладке как ручным, так и механизированным способом в течение всего установленного изготовителем гарантийного срока хранения при соблюдении правил транспортирования и хранения материала, установленных настоящим стандартом.

5.3 Маркировка

5.3.1 Каждый рулон георешетки должен иметь маркировочную этикетку, наклеенную на упаковку, а также дополнительную маркировочную этикетку наклеенную на гильзу. При отсутствии гильзы, дополнительную маркировочную этикетку закрепить в начале наматываемого рулона.

В маркировочной этикетке указывается следующие реквизиты:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование страны изготовителя;
- местонахождение изготовителя (юридический адрес);
- условное обозначение георешетки;
- номер рулона;
- ширина георешетки, м;
- длина георешетки в рулоне, м;

- количество отрезов, шт.;
- обозначение СТО;
- гарантийный срок хранения;
- дата выпуска.

5.3.2 Маркировка должна быть отчетливой, без исправления информационных данных.

5.3.3 Транспортная маркировка выполняется по ГОСТ 14192.

6 Требования безопасности и охрана окружающей среды

6.1 Георешетки при комнатной температуре не должны выделять вредных веществ в окружающую среду, при непосредственном контакте не должны оказывать вредного воздействия на организм человека.

6.2 Производственные помещения должны быть обеспечены вентиляцией по ГОСТ 12.4.021.

6.3 Контроль воздуха рабочей зоны должен быть организован в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГН 2.2.5.1313 [1].

6.4 Процесс производства георешетки должен удовлетворять требованиям санитарных правил СП 2.2.2.1327 [2].

6.5 Оборудование на рабочих местах должно быть защищено от статического электричества по ГОСТ 12.1.018.

6.6 К работе с георешетками допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие предварительные и периодические медицинские осмотры.

6.7 При работе с георешетками, изготавливаемых из стеклянных или базальтовых нитей, необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания по ГОСТ 12.4.034, средства защиты кожных покровов по ГОСТ 12.4.103

6.8 Георешетки должны соответствовать классу опасности не выше 4 по ГОСТ 12.1.007. Данные георешетки, являясь по характеру вредности и степени воздействия на организм человека неопасными или малоопасными веществами, должны предусматривать возможность утилизации (захоронения) их в общем порядке в качестве твердых строительных отходов.

6.9 Сбор, хранение, вывоз и утилизацию отходов, образующихся в процессе изготовления георешеток, необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322 [3].

7 Правила приемки

7.1 Георешетки принимают партиями. Партией считается количество рулонов георешетки одного типа и марки, изготовленных на одной линии, из сырья одной марки по одному технологическому регламенту, сопровождаемых одним документом о качестве. Максимальный размер партии 100000м².

7.2 Качество георешеток проверяют по всем показателям, установленным в настоящем стандарте, путем проведения приемо-сдаточных, периодических и типовых испытаний в соответствии с таблицей 2.

Т а б л и ц а 2 – Периодичность проведения испытаний

Характеристики	Приемо-сдаточные испытания	Периодические испытания	Типовые испытания
Прочность при растяжении в продольном и поперечном направлении	+	+	+
Относительное удлинение в продольном и поперечном направлении при максимальной нагрузке	+	+	+
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению	-	-	+
Поверхностная плотность	+	-	+
Морозостойкость	-	+	+
Теплостойкость	-	+	+
Грибостойкость	-	-	+
Стойкость к агрессивным средам	-	-	+
Гибкость при отрицательных температурах	-	+	+

Окончание таблицы 2

Относительное удлинение при максимальной нагрузке в поперечном и продольном направлениях после нагрева	-	+	+
Внешний вид	+	-	-
Размер ячейки, ширина, длина	+	-	-
Качество намотки рулона, упаковка, маркировка	+	-	-

7.3 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию, периодическим испытаниям – упакованные материалы, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

7.4 Периодические испытания проводят не реже одного раза в полугодие.

7.5 Типовые испытания проводят при постановке продукции на серийное производство, при изменении технологии производства, применяемого сырья или смене поставщика сырья.

7.6 Каждая партия готовой продукции сопровождается документом о качестве (паспортом), в котором указывают:

- наименование изготовителя или его товарный знак;
- местонахождение изготовителя (юридический адрес, включая страну);
- условное обозначение георешетки;
- дату изготовления;
- номер партии;
- количество рулонов в партии;
- основные физико-механические характеристики по результатам приемосдаточных испытаний;
- обозначение настоящего стандарта;
- подпись лица, ответственного за качество.

В документе о качестве указывают среднеарифметические значения показателей по результатам испытаний образцов, отобранных из всех рулонов в выборке.

7.7 Если проверяемый материал хотя бы по одному показателю не удовлетворяет требованиям настоящего стандарта, проводят повторную

проверку по этому показателю удвоенного количества рулонов данной партии.

8 Методы контроля

8.1 Отбор проб производят по ГОСТ ISO 9862-2014.

Перед испытаниями образцы выдерживают в течение 24 ч при температуре (20 ± 2) °С и относительной влажности (65 ± 5) %.

8.2 Качество намотки георешетки в рулоны проверяют визуально.

8.3 Определение ширины и длины рулона проводят по ГОСТ 29104.1. Допускается измерение длины георешетки в процессе изготовления счетчиком метража намоточного устройства при условии обеспечения точности измерения.

8.4 Поверхностную плотность георешетки определяют по ГОСТ Р 50277.

8.5 Определение прочности при растяжении, относительного удлинения при максимальной нагрузке проводят по ГОСТ Р 55030.

8.6 Устойчивость георешетки к агрессивным средам определяют по ГОСТ Р 55035.

8.7 Определение грибостойкости георешетки проводят по ГОСТ 9.049.

8.8 Испытания георешетки на устойчивость к воздействию ультрафиолетового излучения проводят по ГОСТ Р 55031.

8.9 Испытания георешетки на морозостойкость (30 циклов) проводят по ГОСТ Р 55032.

8.10 Гибкость георешетки при отрицательных температурах определяют по ГОСТ Р 55033.

8.11 Теплостойкость георешетки и относительное удлинение после нагрева определяют по ГОСТ 55034.

8.12 Размер ячейки определяют по следующей методике: среднее арифметическое значение размера стороны ячейки определяют в трех местах георешетки, отстоящих от края не менее чем на 100мм, отсчитывают в двух

направлениях параллельно сторонам ячейки по пять или десять ячеек и измеряют длину участка, включая одну крайнюю нить, на котором расположены отсчитанные ячейки. Длину участка для определения среднего арифметического значения размера стороны ячейки измеряют метром или линейкой по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм. Среднее арифметическое значение размера стороны ячейки (расстояния между осями соединения нити основы/утка) a , мм, вычисляют по формуле (1):

$$a=l/n, \quad (1)$$

где l – длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные в соответствующих направлениях пять или десять ячеек, мм;

n – число отсчитанных ячеек.

Окончательное значение среднего арифметического размера стороны ячейки (расстояния между осями соединения нити основы (утка) определяют как среднее арифметическое шести замеров).

8.13 Контроль упаковки и маркировки георешетки проводят визуально.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Георешетку транспортируют всеми видами крытых транспортных средств, обеспечивающими сохранность георешетки и упаковки, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Георешетки должны храниться упакованными и в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги, прямых солнечных лучей.

9.3 Рулоны должны храниться в горизонтальном положении. Не допускается ставить рулоны на торец в процессе погрузочно-разгрузочных работ и при транспортировке. Допускается складирование рулонов друг на друге с максимальной высотой штабеля не более 2 м.

Не допускается размещение на складированных рулонах сверху других грузов и материалов.

9.4 Не допускается транспортирование и хранение рулонов в непосредственной близости от легковоспламеняющихся веществ, а также нагревательных приборов и других пожароопасных источников тепла в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

10 Указания по эксплуатации

10.1 Георешетки применяют в соответствии с ОДМ 218.5.003 [4] и в соответствии с ОДМ 218.2.046 [5], а также в соответствии с нормативной и проектной документацией.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие георешетки требованиям настоящего стандарта при условии полного соблюдения правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных настоящим стандартом.

11.2 Гарантийный срок хранения георешетки два года.

11.3 По истечении гарантийного срока хранения георешетка может быть рекомендована к использованию только после проверки на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

Библиография

- [1] Гигиенические нормативы 2.2.5.1313-03 Химические факторы производственной среды. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
- [2] Санитарно-эпидемиологические правила 2.2.2.1327-03 Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту. Санитарно-эпидемиологические правила
- [3] Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы 2.1.7.1322-03 Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления
- [4] ОДМ 218.5.003-2010 Рекомендации по применению геосинтетических материалов при строительстве и ремонте автомобильных дорог
- [5] ОДМ 218.2.046-2014 Рекомендации по выбору и контролю качества геосинтетических материалов, используемых в дорожном строительстве

ОКС 59.080.70

ОКП 57 7200

Ключевые слова: георешетки, асфальтобетонные покрытия дорожных одежд, армирование, трещинопрерывание, технические требования, методы контроля, полиэфирная нить, поливинилалкогольная нить, стеклянный ровинг, базальтовый ровинг, битумная пропитка.

Руководитель организации-разработчика:
Директор ООО «МАШИНА-ТСТ»



Ю.П.Мильто

Руководитель разработки:
Главный технолог
ООО «МАШИНА-ТСТ»



С.Е.Ковдий

Исполнитель:
Инженер-технолог



Д.В.Мельников