

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72
e-mail: info@ruhwr.ru
www.ruhwr.ru

11.05.2022 № 11387-ТП

на № _____ от _____

Начальнику АБЗ
ООО «ЛитоСфера»

Д.В. Лавриненко

109444, г. Москва,
ул. Ташкентская, д. 17, корп. 1, кв. 96

Уважаемый Дмитрий Владимирович!

Рассмотрев материалы, представленные письмом от 31.03.2022 № 31/03-1, согласовываем стандарт организации ООО «ЛитоСфера» СТО 32632724-001-2022 «Асфальтобетон литой дорожной марки «Лемпруф» и гидроизоляционный материал марки «Леммастикс». Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на три года с даты настоящего согласования.

Ежегодно в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Ilyn@russianhighways.ru.

Заместитель председателя правления
по технической политике



В.А. Ермилов

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛитоСфера»
(ООО «ЛитоСфера»)**

Стандарт организации СТО 32632724-001-2022

**АСФАЛЬТОБЕТОН ЛИТОЙ ДОРОЖНЫЙ
МАРКИ «ЛЕМПРУФ» И
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ
МАРКИ «ЛЕММАСТИКС»
Технические условия**

Тульская обл., Щекинский р-н, р.п. Огаревка 2022

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН: Обществом с ограниченной ответственностью «ЛитоСфера» (ООО «ЛитоСфера», 109444, г. Москва, ул. Ташкентская, д. 17, корп. 1, кв. 96)

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ: приказом Общества с ограниченной ответственностью «ЛитоСфера» (ООО «ЛитоСфера») от «01» февраля 2022 г. № 01/02

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Настоящий стандарт организации запрещается полностью и/или частично воспроизводить, тиражировать и/или распространять без согласия ООО «ЛитоСфера».

Содержание

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины и определения.....	3
4 Технические требования.....	3
5 Требования безопасности	9
6 Требования охраны окружающей среды	9
7 Правила приемки.....	10
8 Методы испытаний	12
9 Указания по применению	12
10 Транспортировка и хранение	13
11 Гарантии изготовителя.....	14
Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений.....	15
Библиография	16

Стандарт организации ООО «ЛитоСфера»**АСФАЛЬТОБЕТОН ЛИТОЙ ДОРОЖНЫЙ МАРКИ «ЛЕМПРУФ» И
ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ МАРКИ «ЛЕММАСТИКС»
Технические условия****HOT MASTIC ASPHALT LEMPRUF AND WATERPROOFING MATERIAL
«LEMMASTIKS»
Specifications**

Дата введения 2022-02-01

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт распространяется на смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожный марки «Лемпруф» (далее - Смесь, Литой асфальтобетон) и гидроизоляционный мастичный материал марки «Леммастикс» (далее - Гидроизоляционный материал), предназначенные для устройства покрытий автомобильных дорог общего пользования, мостовых сооружений, тоннелей, а также для производства ямочного ремонта.

1.2 Настоящий стандарт устанавливает технические требования к Смеси, Литому асфальтобетону и Гидроизоляционному материалу, а также требования безопасности и охраны окружающей среды, правила приемки и испытания, методы контроля, требования к транспортировке и хранению, указания по применению и эксплуатации, гарантийные обязательства.

1.3 Литой асфальтобетон и Гидроизоляционный материал предназначены для эксплуатации в условиях постоянных механических воздействий, динамических нагрузок, при систематическом воздействии сильноагрессивных сред, климатического воздействия и температуры не выше плюс 80 °С и не ниже минус 40 °С.

1.4 Литой асфальтобетон и Гидроизоляционный материал обеспечивают транспортно-эксплуатационное состояние автомобильных дорог, удовлетворяющее требованиям ТР ТС 014/2011 [1], ТР ТС 004/2011 [2], ГОСТ Р 50597, и соответствие заданному уровню содержания.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.131 Халаты женские. Технические условия

ГОСТ 12.4.132 Халаты мужские. Технические условия

ГОСТ 12.4.252-2013 Средства индивидуальной защиты рук. Перчатки. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 8267 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 8269.0 Щебень и гравий из плотных горных пород и отходов промышленного производства для строительных работ. Методы физико-механических испытаний

ГОСТ 8735 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 8736 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 12801 Материалы на основе органических вяжущих для дорожного и аэродромного строительства. Методы испытаний

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31424 Материалы строительные нерудные из отсевов дробления плотных горных пород при производстве щебня. Технические условия

ГОСТ 32842 Дороги автомобильные общего пользования. Мастики битумные. Методы испытаний

ГОСТ 32870 Дороги автомобильные общего пользования. Мастики битумные. Технические требования

ГОСТ Р 50597 Дороги автомобильные и улицы. Требования к эксплуатационному состоянию, допустимому по условиям обеспечения безопасности дорожного движения. Методы контроля

ГОСТ Р 52056 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические условия

ГОСТ Р 52129 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ГОСТ Р 54400 Дороги автомобильные общего пользования. Асфальтобетон дорожный литой горячий. Методы испытаний

ГОСТ Р 54401 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожный. Технические условия

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

СП 35.13330.2011 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84*

СП 46.13330.2012 Мосты и трубы. Актуализированная редакция СНиП 3.06.04-91

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины с соответствующими определениями по нормативным документам, указанным в разделе 2 настоящего стандарта.

4 Технические требования

4.1 Общие требования

4.1.1 Смесь и Гидроизоляционный материал должны приготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке предприятием-изготовителем.

4.1.2 В качестве вяжущего для приготовления Смеси и Гидроизоляционного материала, а также для материала буферного слоя и герметизации примыканий дорожного покрытия к элементам мостового полотна применяют полимерно-битумное вяжущее по ГОСТ Р 52056.

4.1.3 Гидроизоляционный материал представляет собой рационально подобранную смесь полимерно-битумного вяжущего по ГОСТ Р 52056 и наполнителя: минерального порошка по ГОСТ Р 52129, песка с размером фракции менее 2мм из отсевов дробления, щебня по ГОСТ 8736, ГОСТ 31424.

4.1.4 Требования к Гидроизоляционному материалу приведены в таблице 1.

Таблица 1 - Технические требования к гидроизоляционному мастичному материалу марки «Леммастикс»

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Внешний вид и цвет мастики	Вязкая масса темно-коричневого цвета с включениями минерального наполнителя	Визуально
2.	Температура отгружаемой мастики, °С	от 190 до 220	Термометром
3.	Содержание вяжущего по массе, %, не менее	15	ГОСТ 12801 (пункт 23.1)
4.	Зерновой состав минеральной части, % по массе, проход через сито с диаметром отверстий, мельче: 0,071 мм 2,5 мм	от 25 до 40 не менее 90	ГОСТ 12801 (пункт 23.2)
5.	Прочность по глубине вдавливания штампа при температуре (20±1) °С, мм	от 2 до 12	ГОСТ Р 54400, (пункт 11.4)
6.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	0,2	ГОСТ 32842 (пункт 4.5)

4.1.5 Литая асфальтобетонная смесь типа «Лемпруф» принимают по рецепту завода-производителя в соответствии с кривой гранулометрического состава, представленной на рисунке 1 графиком I.

4.1.6 Для устройства покрытий с пешеходной, велосипедной и мототранспортной нагрузкой зерновой состав Смеси должен соответствовать кривой, представленной на рисунке 1 графиком II.

4.1.7 В составе Смеси зерна размером более 5,6 мм должны состоять на 50% минимум из дробленого материала; каменный материал фракции более 2 мм должен быть дробленным.

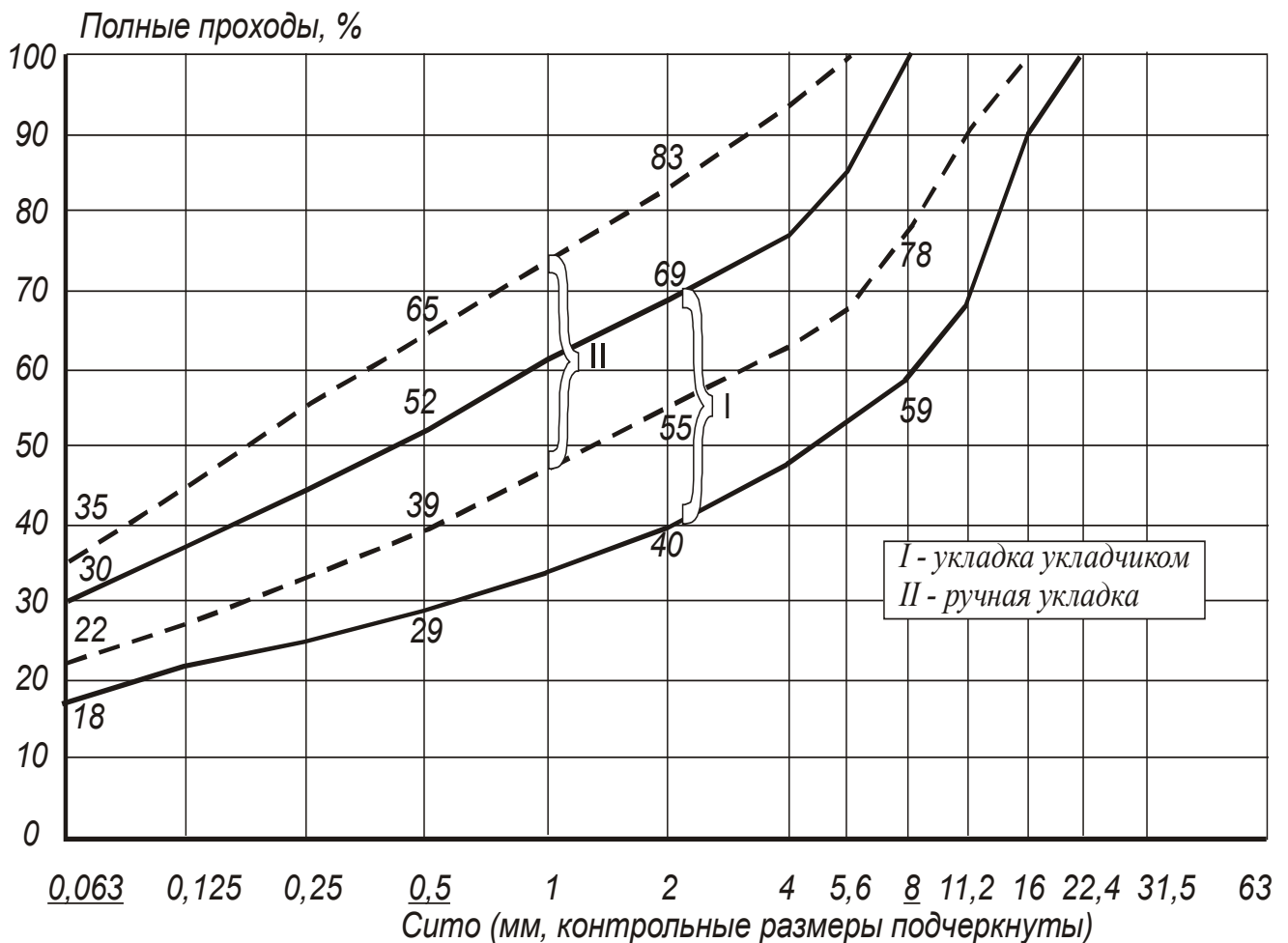


Рисунок 1 – Гранулометрическая кривая минеральной части смеси литой асфальтобетонной дорожной горячей марки «Лемпруф»

4.1.8 Литой асфальтобетон должен отвечать требованиям таблицы 2.

Таблица 2 - Технические требования к асфальтобетону литому дорожному марки «Лемпруф»

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Температура отгружаемой Смеси, °С	от 190 до 220	Термометром
2.	Содержание вяжущего, % по массе, не менее: - при укладке укладчиком - при ручной укладке	7,2-9,5 8,0-10,0	ГОСТ 12801 (пункт 23.1)
3.	Зерновой состав минеральной части, % по массе, проход через сито с диаметром отверстий, мельче 0,063 мм	18-30	ГОСТ 12801 (пункт 23.2)
4.	Остаточная пористость, % по объему	0-1,5	ГОСТ 12801 (раздел 12)
5.	Пористость минеральной части, % по объему	16-20	ГОСТ 12801 (раздел 11)
6.	Показатель вдавливания штампа, при 40 °С, мм (укладка укладчиком): - верхний слой - нижний слой Увеличение через 30 мин, не более, мм - верхний слой - нижний слой	от 1 до 3,0 от 1 до 3,5 0,4 0,5	ГОСТ 54400 (пункт 11.4)
7.	Показатель вдавливания штампа, при 40 °С, мм (ручная укладка): Увеличение через 30 мин, не более, мм	от 3 до 10,0 не нормируется	ГОСТ 54400 (пункт 11.4)

4.1.9 Смеси должны быть однородными. Однородность оценивают согласно ГОСТ Р 54400 по коэффициенту вариации значений показателя глубины вдавливания штампа при температуре 40 °С в течение первых 30 мин испытания.

4.1.10 Показатель однородности Смеси определяется с периодичностью не реже, чем 2 раза в год. Показатель однородности Смеси рекомендуется определять для каждого выпускаемого состава.

4.2 Требования к сырью и материалам

4.2.1 Материалы, используемые для изготовления Литых асфальтобетонов и Гидроизолирующего материала, должны соответствовать требованиям нормативных и (или) технических документов на них. Качество используемых материалов изделий должно быть подтверждено соответствующими документами о качестве.

4.2.2 Перед использованием материалы и компоненты должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе.

4.2.3 Для приготовления Смеси применяют щебень, получаемый дроблением плотных горных пород. Щебень из плотных горных пород, входящий в состав Смесей, должен соответствовать требованиям ГОСТ 8267.

4.2.4 Для приготовления Смеси применяют щебень фракций от 5 до 10 мм; свыше 10 до 15 мм; свыше 10 до 20 мм; свыше 15 до 20 мм, а также смеси этих фракций. В щебне не должно быть посторонних засоряющих примесей.

4.2.5 Физико-механические показатели щебня должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3.

Таблица 3 - Физико-механические показатели щебня Смеси

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Марка по дробимости, не менее	1000	ГОСТ 8269.0
2.	Марка по истираемости, не менее	И1	
3.	Марка по морозостойкости, не ниже	F50	
4.	Средневзвешенное содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы в смеси фракций щебня, % по массе, не более	20	
5.	Содержание зерен слабых пород, % по массе, не более	5	
6.	Содержание пылевидных и глинистых частиц, % по массе, не более	1	

4.2.6 Для приготовления смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала применяют песок из отсевов дробления, природный песок, а также их смесь. Песок должен соответствовать требованиям ГОСТ 8736. При производстве Смесей для верхних слоев покрытий дорог и мостовых сооружений следует использовать песок из отсевов дробления или его смесь с природным песком, содержащую не более 50% природного песка. Зерновой состав природного песка по крупности должен соответствовать песку не ниже мелкой группы.

4.2.7 Физико-механические показатели песка смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 4.

Таблица 4 - Физико-механические показатели песка смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала

№ п/п	Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
1.	Марка прочности песка из отсевов дробления (исходная порода), не ниже	1000	ГОСТ 8269.0
2.	Содержание глинистых частиц, определяемое методом набухания, % по массе, не более	0,5	ГОСТ 8735
3.	3 Содержание глины в комках, % по массе, не более	0,5	

4.2.8 Для приготовления смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала применяют минеральный порошок МП-1 по ГОСТ Р 52129.

4.2.9 При применении Литого асфальтобетона на мостовых сооружениях и для покрытия автомобильных дорог следует применять модифицированные полимерами битумы. Предпочтение следует отдавать полимерно-битумным вяжущим на основе блоксополимеров типа стирол-бутадиен-стирол марок ПБВ по ГОСТ Р 52056. Рекомендуемое количество вяжущего для приготовления смесей литых указано в таблице 2.

4.2.10 При производстве Смесей допустимо применение вяжущих, модифицированных путем введения в их состав дефлегматоров, позволяющих снижать температуры производства, хранения и укладки смесей литых на

величину от 10 °С до 30 °С без ухудшения их удобоукладываемости. Введение дефлегматоров производят в битум (полимерно-битумное вяжущее) или в Смесь в процессе ее производства на асфальтосмесительной установке.

Примечание – под дефлегматорами понимаются специальные добавки на основе природных восков и синтетических парафинов с температурой плавления от 70 °С до 140 °С, используемые для модификации нефтяных вяжущих с целью снижения их вязкости.

Заданный состав Смеси должен обеспечиваться в процессе ее производства на асфальтосмесительной установке.

5 Требования безопасности

5.1 При производстве, транспортировании и укладке смесей необходимо соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

5.2 При работе со Смесями, Литым асфальтобетоном и Гидроизолирующим материалом (в том числе смесью) следует использовать специальную защитную одежду по ГОСТ 12.4.131 или ГОСТ 12.4.132. Для защиты рук используют перчатки по ГОСТ 12.4.252.

5.3 Материалы для приготовления смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала (щебень, песок, минеральный порошок, битумное вяжущее, добавки и модификаторы асфальтобетона) по характеру вредности и по степени воздействия на организм человека относятся к малоопасным веществам класса опасности не выше IV по ГОСТ 12.1.007.

5.4 Воздух в рабочей зоне при производстве смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала должен удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.005.

5.5 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в минеральной части смесей не должна превышать значений, установленных ГОСТ 30108, и указывается в документе о качестве предприятие поставщик литой смеси.

В случае отсутствия данных о содержании естественных радионуклидов, предприятие - изготовитель смесей осуществляет входной контроль материалов в соответствии с ГОСТ 30108.

6 Требования охраны окружающей среды

6.1 С целью защиты атмосферного воздуха от выбросов вредных веществ при производстве смесей должна быть организована система контроля за ПДВ в соответствии с ГОСТ Р 58577.

6.2 Контроль за состоянием воздушной среды при производстве смесей осуществляют в соответствии с ГОСТ 12.1.005.

6.3 При необходимости для защиты природной среды следует выполнить работы по герметизации оборудования и предотвращение разливов битумных вяжущих материалов.

7 Правила приемки

7.1 Приемку смесей проводят партиями.

7.2 Партией считают любое количество смеси одного типа и состава, произведенной на предприятии на одной смесительной установке в течение одной смены, с использованием сырья одной поставки.

7.3 Для оценки соответствия смесей требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточный и операционный контроль качества.

7.4 Приемо-сдаточный контроль смеси осуществляют по каждой партии. При приемо-сдаточных испытаниях определяют водонасыщение, глубину вдавливания штампа и состав смеси литой. Показатели пористости минерального остова и остаточной пористости и показатель удельной эффективной активности естественных радионуклидов определяют при подборе составов смеси литой, а также при изменении состава и свойств исходных материалов.

7.5 При операционном контроле качества смесей на производстве определяют температуру смеси в каждом отгружаемом автомобиле, которая должна быть не ниже 190°C.

7.6 На каждую партию отгружаемой смеси потребителю выдают документ о качестве, содержащий следующую информацию о продукции:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- номер и дату выдачи документа;
- наименование и адрес потребителя;
- номер заказа (партии) и количество (массу) смеси;
- вид смеси литой (номер состава по номенклатуре производителя);
- температура смеси при отгрузке;
- марка используемого вяжущего и обозначение стандарта, по которому оно было произведено;
- обозначение настоящего стандарта;
- информация о введенных добавках.

7.7 По требованию потребителя предприятие-изготовитель обязано предоставить потребителю полную информацию о выпущенной партии

продукции, включающую в себя данные приемо-сдаточных испытаний и испытаний, произведенных при подборе состава, по следующим показателям:

- водонасыщение;
- глубина вдавливания штампа (в том числе увеличение показателя через 30 мин);
- пористость минеральной части;
- остаточная пористость;
- однородность смеси литой (по результатам испытаний предшествующего периода);
- удельная эффективная активность естественных радионуклидов;
- гранулометрический состав минеральной части.

7.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия поставляемой смеси требованиям настоящего стандарта, соблюдая методы отбора проб, приготовления образцов и испытаний, указанных в ГОСТ Р 54400.

7.9 Предельно допустимые отклонения фактических значений отдельных показателей от указанных в утвержденном составе (рецепте) смесей значений представлены в таблице 5.

Таблица 5 - Физико-механические показатели песка смесей Литого асфальтобетона и Гидроизолирующего материала

№ п/п	Наименование показателя ²	Предельно допустимое отклонение ¹
1.	Содержание вяжущего, %, по массе	±0,5
2.	Проход через сито, соответствующее номинально максимальному размеру применяемого минерального заполнителя, %, по массе	±5,0
3.	Проход через сито 8 мм, % по массе	±7,0
4.	Проход через сито 5,6 мм, % по массе	±7,0
5.	Проход через сито 4 мм, % по массе	±8,0
6.	Проход через сито 2 и 0,5 мм, % по массе	±7,0
7.	Проход через сито 0,063 мм, % по массе	±4,0

Примечание к таблице 5:

1. Представленные отклонения характеризуют единичную пробу материала (объединенную пробу), отобранную на производстве, при выгрузке смеси на месте укладки, либо из покрытия в горячем нестабилизированном состоянии. Предельные допустимые отклонения не распространяются на пробы, отобранные методом выпиливания

(выбуривания) кернов из уложенных покрытий.

2. При приемке литых асфальтобетонных смесей по предельно допустимым отклонениям, значения показателей проходов с учетом отклонений могут выходить за пределы указанных нормативных требований.

Содержание воздушных пустот во всех случаях не должно превышать 1,5 %.

8 Методы испытаний

8.1 Пористость минерального остова, остаточную пористость, водонасыщение, глубину вдавливания штампа, состав смеси литой, прочность на растяжение при расколе литых асфальтобетонов определяют по ГОСТ Р 54400.

8.2 Подготовку образцов из смесей литых и асфальтобетонов на их основе для испытаний производят по ГОСТ Р 54400.

8.3 Температуру смеси определяют термометром с пределом измерения 300°С и погрешностью $\pm 1^\circ\text{C}$.

8.4 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108.

9 Указания по применению

9.1 Литой асфальтобетон может быть применен в качестве слоя износа, верхнего, нижнего слоя покрытия, выравнивающего слоя или в качестве защитного слоя гидроизоляции мостовых сооружений.

9.2 Устройство материалов осуществляют в соответствии с проектом производства работ или технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

9.3 Материалы следует укладывать исключительно в вязко-текучем состоянии, не требующем уплотнения.

9.4 Условия движения, условия возможности укладки, допустимые значения толщин укладываемых слоев, типы поверхностной обработки, показатели щебня шероховатой поверхности, контроль ровности и толщины укладки, следует определять согласно ГОСТ Р 54401.

9.5 При выполнении работ по укладке материалов на мостовых сооружениях необходимо учитывать соответствующие положения СП 35.13330.2011 и СП 46.13330.2012.

9.6 При выполнении неотложных работ по устранению деформаций и повреждений с использованием материалов рекомендуется учитывать соответствующие положения ОДМ 218.6.1.003-2021 [3].

10 Транспортировка и хранение

10.1 Приготовленные смеси должны транспортироваться к месту укладки в кохерах. Не допускается транспортирование смеси в автомобилях-самосвалах или иных транспортных средствах при отсутствии установленных на них и функционирующих систем ее перемешивания и поддержания температуры.

10.2 Максимальная температура смеси в процессе хранения должна соответствовать значениям, указанным в таблице 1 и 2, или требованиям технологических регламентов на данный вид работ.

10.3 Обязательные условия транспортирования смесей к месту укладки:

- принудительное перемешивание;
- исключение сегрегации (расслоения) смеси литой;
- предохранение от охлаждения, атмосферных осадков.

10.4 В случае длительного транспортирования или хранения смеси в стационарных кохерах на асфальтосмесительных установках ее температуру следует снижать на период предполагаемого времени хранения. При хранении смеси литой от 5 ч их температуру следует понижать до 200°C (при использовании полимерно-битумных вяжущих). После окончания периода хранения, непосредственно перед производством работ по укладке, температуру смеси увеличивают до допустимых значений, указанных в таблице 3 или в технологическом регламенте на данный вид работ.

10.5 Время, прошедшее от производства смеси на асфальтосмесительной установке до полной выгрузки ее из мобильного кохера при укладке в покрытие, не должно превышать 48 ч.

10.6 Смесь подлежит утилизации в качестве строительных отходов при выполнении следующих условий:

- превышение максимально допустимых сроков хранения смеси;
- неудовлетворительная удобоукладываемость смеси, потеря способности быть литевой смесью и способности растекаться по основанию, рассыпчатость (несвязность), наличие коричневого дыма, исходящего от литой смеси.

10.7 Контрольно-измерительные приборы, отслеживающие температуру литой смеси на асфальтосмесительной установке и в кохере (стационарном и мобильном), должны подлежать калибровке (поверке) с периодичностью не реже одного раза в три месяца.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие выпускаемой смеси по температуре, составу и показателям требованиям настоящего стандарта при условии соблюдения правил ее транспортирования и укладки в покрытие.

11.2 Запрещено изменять состав смесей после завершения процесса производства путем введения в мобильный кохер вяжущего, нефтепродуктов, пластификаторов, смол, минеральных материалов и прочих веществ с целью изменения вязкости смеси и физико-механических характеристик литых асфальтобетонов. Заданный состав литой смеси должен обеспечиваться только в процессе ее производства на асфальтосмесительной установке.

Библиография

- [1] ТР ТС 014/2011 Технический регламент Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог»
- [2] ТР ТС 004/2011 Технический регламент о безопасности зданий и сооружений
- [3] ОДМ 218.6.1.003-2021 Методические рекомендации по технологиям устранения деформаций и повреждений с использованием различных типов специальных асфальтобетонных смесей при выполнении неотложных работ

УДК 625.7/.8

ОКС 93.080.20

Ключевые слова: литой, асфальтобетон, гидроизоляция, мастика, полимерно-битумные вяжущие.
