

# ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ» (ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006 тел.:+7 495 727 11 95, факс: +7 495 784 68 04 http://www.russianhighways.ru, e-mail: info@russianhighways.ru

28.	09.	2017 No	11353-777
Ha No		-	OΤ

## Руководителю ООО «ЭКОДОР-СМ»

Г.Э. Джаназян

117623, г. Москва, ул. 2-я Павлоградская, д. 7

#### Уважаемая Гоар Эдуардовна!

Рассмотрев материалы, представленные Вашим письмом от 26.07.2017 № 37-ТД, продлеваем согласование стандарта организации ООО «ЭКОДОР-СМ» СТО 5422-002-29139026-2015 «Стабилизирующая добавка для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей «ДЦ-Г» с Изменением № 1 (далее — СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на три года с даты настоящего согласования.

Ежегодно в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материала в соответствии с требованиями согласованного СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Обращаем внимание на необходимость соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «Безопасность автомобильных дорог» (ТР ТС 014/2011), в том числе, в части обязательных требований к дорожно-строительным материалам и изделиям. Перечень дорожно-строительных материалов, подлежащих подтверждению соответствия в форме декларирования соответствия, указан в Приложении 1 к ТР ТС 014/2011. При производстве продукции по стандартам организаций, представляемым на согласование, необходимо при выборе сырья учитывать наличие у такого материала декларации о соответствии ТР ТС 014/2011.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Iliyn@russianhighways.ru.

Заместитель председателя правления по технической политике

And I

И.Ю. Зубарев



СОГЛАСОВАНО УТВЕРЖДАЮ

Главный специалист

ФАО «РосдорНИИ», д.т.н.

\_\_\_\_\_\_ А.В. Руденский

Генеральный директор

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1** от 30.05.2017г

Стабилизирующая доб......

для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей

«ДЦ-Г»

CTO 5422-002-29139026-2015

1. Раздел 1. Область применения

Изложить в следующей редакции:

«Настоящий предприятия распространяется стандарт на стабилизирующую целлюлозную гранулированную добавку (ДЦ-Г) для горячих щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей и щебеночноасфальтобетона ГОСТ 31015. мастичного ПО дренирующих асфальтобетонных смесей и асфальтобетона по СТО АВТОДОР 2.15-2016, применяемых при новом строительстве и ремонте для устройства верхних слоев покрытий автомобильных дорог, аэродромов, городских улиц, проездов, парковок и площадей.

ДЦ-Г применяется в качестве компонента, предотвращающего расслоение (стекание) битума при приготовлении, транспортировании и укладке асфальтобетонной смеси».

2. Раздел 2. Нормативные ссылки.

Добавить нижеуказанные нормативные документы:

СТО АВТОДОР 2.15-2016 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон дренирующие. Технические условия.

ГОСТ 33133-2014 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические требования

ГОСТ 33136-2014 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения глубины проникновения иглы

ГОСТ 33142-2014 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения температуры размягчения. Метод «Кольцо и Шар»

3. Раздел 5, пункт 5.1.3 Методы контроля. Добавить ссылки на нормативные документы: ГОСТ 33136, ГОСТ 33142

#### 4. Раздел 4.

Пункт 4.2, пункт 4.3. Изложить в следующей редакции:

#### (\* - измененные величины).

Предельные содержания компонентов в составе стабилизирующей добавки ДЦ-Г должны соответствовать нижеуказанным значениям:

Таблица 2 - Предельные содержания компонентов

Nº/Nº	Наименование компонента	Содержание компонента, % по массе
1	Волокнистый компонент,	74,0-78,0*
	соответствующий по п. 5.1.1	
	настоящих технических условий	
2	Связующий компонент по п. 5.1.3	13,0-25,5*
3	Поверхностно-активное	0 - 8,0
	вещество для нефтепродуктов (ПАВ)	
4	Порошок минеральный для	0,5-1,0
	а/бетонных и	
	органоминеральных смесей	

#### 5. Пункт 4.3 Показатели свойств стабилизирующей добавки "ДЦ-Г":

Таблица 3 - Показатели свойств ДЦ-Г

Nº/Nº	Наименование показателя	Норма
1	Размер гранул*, мм: диаметр, длина.	3-6
		5-20
2	Насыпная плотность, кг/м3	400-600*
3	Показатель стекания вяжущего, % по	Не более 0,2
	macce*	
4	Влажность % по массе	Не более 8,0
5	Термостойкость при температуре	Не более 7,0
	220С, по изменению массы при	
	перегреве в %	
6	Однородность по коэффициенту	Не более 0,06
	вариации содержания ВК в составе	
	ДЦ-Г, по массе	

#### **УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

ооо «ЭКОДОР-СМ»

В.А. Тромовая

# СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ДОБАВКА для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей «ДЦ-Г» СТО 5422-002-29139026-2015

Срок введения с 25.05.2015г. Без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАН

Заместитель руководителя центра по возведению дорожнотранспортных сооружений ОАО «НИИМосстрой», д.т.н.

\_ А.В.Руденский

Начальник управления мониторинга качества ООО «Трансстроймеханизация»

А.И. Морев

**РАЗРАБОТАН** 

Участниками ООО «ЭКОДОР-СМ»:

Профессор ГТУ МАДИ

\_ Э.С. джаназян

Директор ООО «Евроасфальт»

А.Р. Григорян

## ООО "ЭКОДОР-СМ"

### СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

# СТАБИЛИЗИРУЮЩАЯ ДОБАВКА для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей CTO 5422-002-29139026-2015

Москва 2015

#### Введение

Настоящие технические условия разработаны на основании опыта строительства пробного участка асфальтобетонного покрытия из щебеночно — мастичного асфальтобетона с применением стабилизирующей добавки ДЦ-Г на объекте автодорога «Урал» 108км в 2002 г., с последующей модернизацией данной стабилизирующей добавки и ее широким применением при строительстве дорог федерального значения Московской области, уличной сети г. Москвы. Настоящие технические условия содержат материал разработанных и утвержденных ранее ТУ [1]

#### Предисловие

Разработка данных технических условий вызвана растущими объемами работ по устройству асфальтобетонных покрытий с использованием щебеночно – мастичных асфальтобетонных смесей на дорогах высоких технических категорий и улично-дорожной сети в городах и населенных пунктах.

#### Сведения о стандарте:

- 1. РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «ЭКОДОР-СМ»
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВНЕСЕН В ДЕЙСТВИЕ Обществом с ограниченной ответственностью «ЭКОДОР-СМ» с 25 мая 2015г.
- 3. ВВЕДЕН впервые.

#### 1. Область применения

Настоящие технические распространяются условия на ДЦ-Г щебеночно-мастичных стабилизирующую добавку ДЛЯ асфальтобетонных смесей по ГОСТ 31015, предназначенных для устройства и ремонта асфальтобетонных покрытий на автомобильных дорогах, мостах, путепроводах во всех дорожно-климатических зонах, а также на городской улично-дорожной сети. ДЦ-Г применяется для приготовления щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей в качестве компонента смеси, предотвращающего стекание битума при приготовлении, транспортировании и укладке смесей.

#### 2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты, нормы и классификаторы:

ГОСТ 12.1.007 – 76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044 — 89 ССБТ. Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.4.011 – 89 ССБТ. Средства защиты работающих

ГОСТ 6501-82 Целлюлоза сульфитная небеленая из хвойной древесины. Технические условия

ГОСТ 6617-76 Битум нефтяной строительный. Технические условия-

ГОСТ 10700-97 Макулатура бумажная и картонная. Технические условия

ГОСТ 11208-82 Целлюлоза древесная (хвойная) сульфатная небеленая. Технические условия

ГОСТ 11501-78 Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы

ГОСТ 11506-73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14363.3-84 Целлюлоза и древесная масса. Метод определения сорности

ГОСТ 16932-93 (ИСО 638-78) Целлюлоза. Определение содержания сухого вещества.

ГОСТ 22245-90 Битум нефтяной дорожный. Технические условия-

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные щебеночно-мастичные. Технические условия

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия.

#### 3. Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями и сокращениями:

- 3.1 Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь (ЩМАС): Щебеночно-мастичная асфальтобетонная смесь по ГОСТ 31015-2002.
- 3.2 стабилизирующая добавка для ЩМАС: добавка, вводимая в состав ЩМАС для предотвращения расслоения смеси.
- 3.3 волокнистый компонент (ВК): Материал для производства стабилизирующей добавки ДЦ-Г, получаемый путем переработки исходного целлюлозного исходного сырья.
- 3.4 связующий компонент (СК): Материал для приготовления стабилизирующей добавки ДЦ-Г, получаемый путем компаундирования исходных нефтяных битумов (БНД, БН) и ПАВ.
- 3.5 добавка целлюлозная гранулированная (ДЦ-Г): Сыпучий продукт темно серого цвета, получаемый в результате объединения и гранулирования волокнистого и связующего компонентов с технологическими добавками по технологии, представляющей НОУ-ХАУ предприятия изготовителя.

#### 4. Технические требования

- 4.1 Требования к исходным материалам:
- 4.1.1 Волокнистый компонент, получается путем переработки одного или двух компонентов исходного целлюлозного сырья по ГОСТ 6501, ГОСТ 11208 и вторичного целлюлозного сырья по ГОСТ 10700 в рационально подобранном соотношении по технологии предприятия изготовителя. При этом, содержание целлюлозного сырья по ГОСТ 10700 в общем количестве волокнистого компонента принимается не более 30%.
- 4.1.2 Волокнистый компонент, применяемый для приготовления стабилизирующей добавки ДЦ-Г должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 - Характеристики ВК

Nº/Nº	Наименование показателя	Норма
1	Содержание волокон длинной от 0,2 до 2,5 мм в % от общей массы	Не менее 85
	волокна	
3	Теплостойкость при температуре	Не более 7,0
	220 С, по изменению массы при	
	прогреве в %	
4	Влажность % по массе	Не более 8,0

- 4.1.3 Связующий компонент, применяемый при производстве стабилизирующей добавки ДЦ-Г, получается путем смешивания нефтяных битумов по ГОСТ 22245, ГОСТ 6617 и поверхностновеществ. Исходные вяжущие активных материалы должны соответствовать требованиям стандартов, указанных в данном разделе настоящих технических условий.
  - 4.2 Предельные содержания компонентов в составе стабилизирующей добавки ДЦ-Г должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2 - Предельные содержания компонентов

Nº/Nº	Наименование компонента	Содержание компонента, % по массе
1	Волокнистый компонент, соответствующий по п. 5.1.1 настоящих технических условий	72-80
2	Связующий компонент по п. 5.1.3	15-23
3	Поверхностно-активное вещество для нефтепродуктов	0 - 8
4	Порошок минеральный для а/бетонных и органоминеральных смесей	0,5-1,0

Примечание: точный состав стабилизирующей добавки определяется путем подбора на определенных исходных компонентах гранулируемой массы и указывается по требованию потребителя в приложении к паспорту на добавку ДЦ-Г.

4.3 Показатели свойств стабилизирующей добавки "ДЦ-Г"

Таблица 3 - Показатели свойств ДЦ-Г

Nº/Nº	Наименование показателя	Норма
1	Размер гранул*, мм: диаметр,	3-6
	длина.	5-20
2	Насыпная плотность, кг/м3	500-600
3	Показатель стекания вяжущего, %	Не более 0,2
	по массе*	
4	Влажность % по массе	Не более 8,0
5	Термостойкость при температуре	Не более 7,0
	220 С, по изменению массы при	
	перегреве в %	
6	Однородность по коэффициенту	Не более 0,06
	вариации содержания ВК в составе	
	ДЦ-Г, по массе	

<sup>\* -</sup> показатель стекания определяется по методике ГОСТ 31015 в базовом составе ЩМАС, подобранном в соответствии с нормативными требованиями при рекомендуемом содержании вяжущего по ГОСТ на ЩМА и стабилизирующей добавки ДЦ-Г согласно настоящему СТО.

#### 5. Методы контроля

- 5.1 Входной контроль исходных материалов
- 5.1.1 При входном контроле целлюлозного сырья по ГОСТ 6501 (исходный материал №1), ГОСТ 11208 (исходный материал №2) и ГОСТ 10700 (исходный материал №3) определяется:
  - влажность по ГОСТ 16932.
  - сорность по ГОСТ 14363.3,
  - наличие инородных примесей (визуально).

Значение определяемых характеристик не должны превышать данные, представленные в таблице 4:

Таблица 4 – Показатели влажности и сорности исходного сырья

№ исходного Наименование показателя, значение						
материала	Влажность,%	Сорность, един	Инородные			
		•	примеси, %			
1,2	20	500	-			
3	10	-	3			

<sup>\*\*-</sup> по согласованию с потребителем средний размер выпускаемых гранул может быть изменен.

Примечание: Параметры, представленные в таблице, определяются в каждой партии поставляемого на производство сырья.

- 5.1.2 Для установления соответствия ВК требованиям п.5.1.2 настоящего СТО испытывается объединенная проба ВК, отобранная из 6 точечных проб массой 400-500г с равным интервалом времени из технологической линии в течении смены. Объединенную пробу тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до 900-1000г и испытывают по показателям:
  - Содержание волокон длиной от 0,2 до 2,5 мм, путем измерения под микроскопом. Масса аналитической пробы, принимаемой данного испытания принимается 30-40г.
  - Термостойкость при температуре 220 С, по изменению массы при прогреве в %, определяют по объединенной пробе в соответствии с методикой ГОСТ 31015;
  - Влажность % по массе определяют по объединенной пробе в соответствии с методикой ГОСТ 31015.
  - Показатели, представленные в пункте 5.1.2 определяются периодически, не реже чем 1 раз в 10 дней.
- 5.1.3 При входном контроле нефтяных битумов по ГОСТ 22245 (БНД), ГОСТ 6617 (БН) с каждой партии, поставленного на производство сырья, определяется:
  - Температура размягчения по ГОСТ 11506;
  - Глубину проникания иглы по ГОСТ 11501.

Показатели, представленные выше, определяются в каждой партии поставляемого на производство сырья.

- 5.1.4 Поверхностно-активное вещество по ОДМ [2] принимается согласно технической документации производителя.
- 5.1.5 Для контроля качества партии СК, отобранного по составу с требуемыми характеристиками, отбирают пробу массой 300-350г с технологической линии из каждой партии.

Значение определяемых характеристик должны быть в пределах:

- температура размягчения по КиШ, 53 57 С;
- глубина проникания иглы при 25С 45 55.
- 5.2 Приемочный контроль:
- 5.2.1 При приемочном контроле на предприятии изготовителе отбирают 8 точечных проб массой 700-1000г. в течении рабочей смены с равным интервалом времени и формируют одну объединенную пробу для проведения испытаний. Объединенную пробу тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до 1000 1200г.

- 5.2.2 Объединенную пробу стабилизирующей добавки ДЦ-Г испытывают на предмет соответствия требованиям, указанным в таблице 3 настоящего СТО по нижеуказанным показателям свойств:
  - Средний размер гранул\* (диаметр, длинна), путем измерения штангенциркулем;
  - Насыпная плотность (кг/м3), в соответствии с методикой ГОСТ 8269.0 п. 4.17.1 в мерном цилиндре объемом 5 л.;
    - Влажность % по массе, в соответствии с методикой ГОСТ 12784;
    - Содержание ВК (% по массе) методом экстрагирования СК.
  - 5.3 Периодический контроль (1 раз в 10 рабочих дней).
- 5.3.1 При периодическом контроле на предприятии изготовителе отбирают 10 точечных проб массой 700 1000г., по 1-й пробе в смену и формируют одну объединенную пробу для проведения испытаний. Объединенную пробу тщательно перемешивают и сокращают методом квартования до 2000 2200г.
- 5.3.2 Объединенную пробу стабилизирующей добавки ДЦ-Г испытывают на предмет соответствия требованиям таблицы 3 настоящего СТО по показателям приемно-сдаточных испытаний по п. 5.2.2 и нижеуказанным показателям свойств:
  - -Показатель стекания вяжущего (% по массе), в соответствии с методикой ГОСТ 31015;
  - -Термостойкость при температуре 220 C (по изменению массы при прогреве в %);
  - Однородность стабилизирующей добавки, оцениваемая по коэффициенту вариации содержания ВК (% по массе) в составе ДЦ-Г. Для расчета коэффициента вариации содержания ВК принимается не менее 10 значений. Статистическая обработка стабильности состава ДЦ-Г по содержанию ВК производится не реже, чем 1 раз в месяц.

#### 6. Правила приемки

- 6.1 Стабилизирующую добавку "ДЦ-Г" принимают партиями. Размер партии устанавливается в количестве, отгружаемом одному потребителю в одном транспортном средстве, оформленном одним документом о качестве, содержащим:
  - Наименование предприятия изготовителя и его адрес;
  - Наименование и обозначение продукции;
  - Обозначение настоящих технических условий;
  - Тип упаковки;
  - Количество упаковочных мест;
  - Массу нетто партии;
  - Номер партии;

- Дату изготовления;
- Результаты проведенных испытаний.
   Паспорт должен содержать подпись лица, ответственного за качество продукции.
- 6.2 Стабилизирующая добавка проходит приемо-сдаточные, периодические, а также типовые испытания. Типовые испытания проводят при проведении сертификации Стабилизирующей добавки на соответствие требованиям настоящих технических условий.
- 6.2.1 Приемо-сдаточные испытания на предприятии путем испытания одной суточной пробы. Приемнопроводят предусматривают определение сдаточные испытания насыпной плотности, влажности и размера выпускаемой продукции. Периодические испытания предусматривают один раз в 10 дней определение на предприятии – изготовителе всех показателей по п. стабильности состава ДЦ-Г содержанию ПО производится не реже, чем 1 раз в месяц.
- 6.2.2 Результаты приемо-сдаточных и периодических испытаний записываются в журнал предприятия изготовителя и хранятся в течении трех лет.
  - 6.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества.
  - 6.4 Предприятие изготовитель должно извещать потребителей обо всех изменениях документации, связанных с заменой или уточнением настоящих технический условий.
  - 6.5 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия стабилизирующей добавки требованиям настоящего СТО в лабораториях, аккредитованных Госстроем России, применяя при этом правила, изложенные в настоящего СТО.
  - 6.6 Физико-механические показатели стабилизирующей добавки по требованию потребителя, но не указанные в настоящего СТО, контролируются по согласованию между изготовителем и потребителем.

#### 7. Технология приготовления щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей с применением стабилизирующей добавки ДЦ-Г

7.1 Технология приготовления ЩМАС с применением ДЦ-Г принципиально не отличается от технологии, используемой для заграничного аналога Viatop 66.

- 7.2 Дозировка и подача ДЦ-Г в производство асфальтобетонной смеси производится в холодном состоянии по специальной линии подачи, оборудованной весовым дозатором.
- 7.3 Ориентировочное содержание стабилизирующей добавки ДЦ-Г в составе щебеночно мастичной асфальтобетонной смеси составляет 0,40% от массы минеральной части. Точное содержание ДЦ-Г в составе ЩМАС определяется подбором состава смеси и зависит от свойств применяемых исходных материалов, температурного режима и характеристик асфальтосмесительной установки АБЗ.
- 7.4 При приготовлении щебеночно-мастичной асфальтобетонной смеси на асфальтосмесительной АБЗ требуется "сухое перемешивание" стабилизирующей добавки с минеральными материалами в течении 10-15 сек. Точное время "сухого перемешивания" определяется при пробных замесах и зависит от свойств применяемых исходных материалов, температурного режима и характеристик асфальтобетонных установки АБЗ.

#### 8. Упаковка

- 9.1.1 Стабилизирующая добавка упаковывается в мягкие контейнеры разового использования для сыпучих грузов с полиэтиленовым вкладышем грузоподъемностью от 500 до 1000кг.
- 9.1.2 Во внутренний карман каждого контейнера вкладывается ярлык, на котором указаны:
- -Наименование предприятия изготовителя;
- Наименование материала;
- Дата изготовления;
- Номер партии;
- Масса нетто;
- Обозначение настоящего стандарта предприятия.
- 9.1.3 Стабилизирующая добавка ДЦ-Г, доставляемая одной транспортной единицей сопровождается документами характеристик качества: Паспортом и приложением к паспорту (при требовании заказчика). Образцы документов о качестве представлены в приложении к настоящего СТО.
- 9.1.4 По согласованию с потребителем может использоваться другая упаковка.

#### Пример условного обозначения продукта

Стабилизирующая добавка

«ДЦ-Г76», «ДЦ-Г76А» по СТО 5422-002-29139026-2015:

ДЦ-Г – добавка целлюлозная-гранулированная,

76 – среднее содержание ВК в % по массе,

А – наличие в составе адгезионной добавки ПАВ.

#### 9. Транспортирование и хранение

- 10.1. Стабилизирующую добавку "ДЦ-Г" перевозят в заводской упаковке в закрытых транспортных средствах любого вида согласно действующим правилам перевозки грузов, утвержденных МПС техническими условиями погрузки и крепления грузов, правилами перевозки грузов автомобильным и водным транспортом.
- 10.2. При транспортировке упаковка, маркированная по ГОСТ 14192, должна быть предохранена от механического разрушения.
- 10.3. Стабилизирующую добавку хранят в сухих помещениях при условиях, предотвращающих механическое разрушение упаковки, попадание влаги и прямых солнечных лучей.

#### 10. Требования безопасности и охраны окружающей среды

- 10.1 Стабилизирующая добавка "ДЦ-Г" по классификации ГОСТ 12.1.007 относится к нетоксичным материалам и не имеет специальных требований по безопасности.
- 10.2 В закрытых помещениях, где хранится стабилизирующая добавка, а также на рабочих местах, где она используется в производственном процессе, необходимо проведение анализа воздушной среды на содержание в ней пыли целлюлозы. Порядок и роки проведения анализов определяются администрацией предприятия.
- 10.3 Рабочий персонал, имеющий контакт со Стабилизирующей добавкой, должен быть обеспечен спецодеждой и индивидуальными средствами защиты в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.011.

- 10.4 Хранение и применение Стабилизирующей добавки должно производиться в соответствии с правилами пожарной безопасности и промышленной санитарии ГОСТ 12.1.044.
- 10.5 При транспортировке, хранении и применении в щебеночномастичных асфальтобетонных смесях Стабилизирующая добавка ДЦ-Г вредного воздействия на окружающую среду не оказывает.

#### 11. Гарантии изготовителя

- 11.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества Стабилизирующей добавки требованиям настоящего СТО в течение 12 месяцев со дня отгрузки, при соблюдении условий транспортирования и хранения.
- 11.2 Для установления соответствие ДЦ-Г требованиям настоящего СТО на предприятии потребителе испытания проводятся по контрольным пробам, отобранным согласно пункту 5.3.1.
- 11.3 По истечении гарантированного срока и/или разрушения упаковки продукция должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего СТО.

#### Приложение А

(образец паспорта)

#### ПАСПОРТ №

# Добавка целлюлозная гранулированная (ДЦ-Г76(A)) по СТО 54-002-29139026-2015

дата изготовления

Партия № \_\_\_\_\_,

прогреве, %

Заведующий ОТК

Масса г	партии, вид упаковки <u>Биг-</u>	- <u>Беги;</u> количество г	мест;
	Показатели с	свойств ДЦ-Г	
Nº/Nº	Наименование показателя	Значение	е показателей
		Фактическое	Требования
			CTO 5422-002- 29139026-2015
1.	Средний размер гранул, мм:		
	длина –		5-20
	диаметр –		3-6
2.	Насыпная плотность, кг/см3		500-600
3.	Показатель стекания вяжущего,		не более 0,2
4.	% по массе (определяется периодически в базовом составе)		не более 8,0
4. 5.	Влажность, % по массе		
5.	Термостойкость при температуре 220С, по		не более 7,0

#### Приложение В

(образец приложения к паспорту)

	ПРИЛОЖЕНИЕ
	к паспорту № от <u>«» г</u> .
Предприятие изготовитель: ООО	«ЭКОДОР-СМ»,
г. Москва, ул. 2-ая Павлоградская	я, дом <b>7</b>
Партия №	_, дата изготовления,

## Добавка целлюлозная гранулированная (ДЦ-Г76A) по CTO54-002-29139026-2015

#### COCTAB

Nº/Nº	Наименование компонента	Содержание, % по массе			
			По		
		Фактическое	CTO54-002-29139026- 2015		
1.	Волокнистый компонент из целлюлозного сырья*		72 - 80		
2.	Битум нефтяной дорожный БНД 60/90, ГОСТ 22245-90		15 - 23		
3.	Поверхностно-активное вещество для нефтепродуктов (ПАВ)		0 - 8,0		
4.	Порошок минеральный для асфальтобетонных смесей, ГОСТ Р 52129-2003		0,5- 1,0		

<sup>\*-</sup> волокнистый компонент получен путем переработки по технологии предприятия изготовителя целлюлозного

сырья по ГОСТ 6501-82, ГОСТ 11208-82, ГОСТ 10700-97

Заведующий ОТК	
эмэс <u>н</u> у.о-ции. о и и	 

### Приложение С

#### . Лист регистрации изменений

Изм.	н	омера листов	з (страниц)			Входящ. номер	Подпись Дата		
	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннули- рован- ных	(страниц) в докум.	мента	сопров. доку. и дата		

#### Библиография

- [1] ТУ 5422-001-96131764-2008 Добавка целлюлозная гранулированная для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей
- [2] ОДМ «Руководство по применению поверхностно-активных веществ при устройстве асфальтобетонных покрытий». Утверждено Распоряжением Минтранса России от 18 апреля 2003г. № ОС-358, взамен ВСН 59-68
- [3] ТУ 2297-01-53374953-2000 Контейнеры мягкие специальные с двухслойной оболочкой из полипропиленовой рукавной ткани